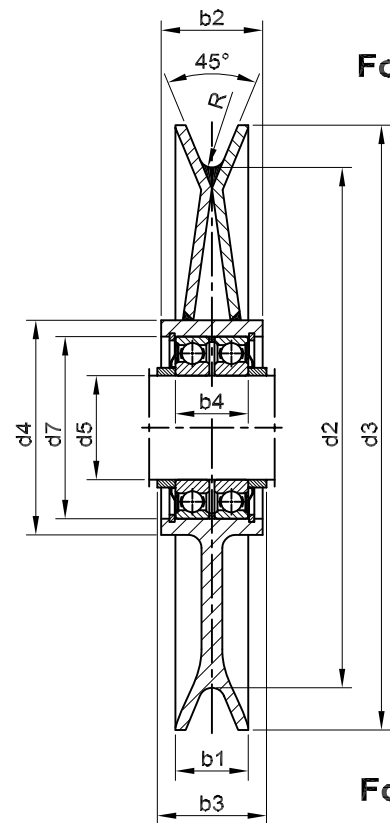
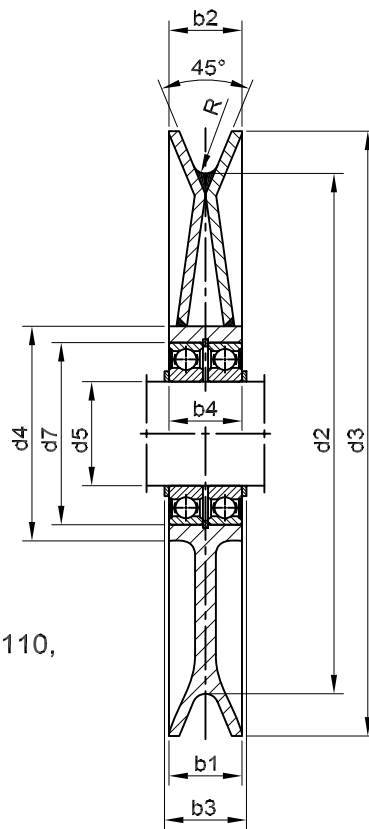


Seilrollen mit Wälzlagerung

und gedrehter Rille / Ausgleichrollen

Seilrollen Typ: 110 / 210

Blatt Nr.: 1 von 2



Form 110

Form 210

Bestellbezeichnung einer vollständigen Seilrolle Form 110, von $d_1 = 355$ mm $d_5 = 70$ mm und $R = 11$ mm

Seilrolle 355 x 70 x 11
Best. Nr. 110.35.14

R	d2	d3	d4	d5	d7 ^{M7}	b1	b2	b3 ¹⁾	b4	Kugellager	Gew. ca. kg	Bestell-Nr.:
4 5	125	155 160	70 70 90	25 30 35	47 55 62	30 32	26 28 30	30 33 35	26 28 30	6005 Z 6006 Z 6007 Z	2	110. 12. 05 210. 06 07
5 6,3	160	195 200	75 90 90 100	30 35 40 50	55 62 68 80	32 38	28 30 32,5 34,5	33 35 37,5 40,5	28 30 32,5 34,5	6006 Z 6007 Z 6008 Z 6010 Z	4	110. 16. 06 210. 07 08 10
6,3 7 8	200	240 245 250	100 115 140	40 50 60	80 90 110	38 44 50	38,5 43 48	43,5 49 54	38,5 43 48	6208 Z 6210 Z 6212 Z	6	110. 20. 08 210. 10 12
7 8 9	225	270 275 285	100 115 140	40 50 60	80 90 110	44 50 56	38,5 43 48	43,5 49 54	38,5 43 48	6208 Z 6210 Z 6212 Z	8	110. 22. 08 210. 10 12
8 9 10	250	300 310 315	115 140 150 165	50 60 70 80	90 110 125 140	50 56 60	43 48 52 56	49 54 59 63	43 48 52 56	6210 Z 6212 Z 6214 Z 6216 Z	9 10 11 12	110. 25. 10 210. 12 14 16
9 10 11	280	340 345 350	140 150 165	60 70 80	110 125 140	56 60 64	48 52 56	54 59 63	48 52 56	6212 Z 6214 Z 6216 Z	12 13 14	110. 28. 12 210. 14 16

GOMA GmbH
Waagenstr. 32
D-40229 Düsseldorf

Telefon: +49 (0) 211-28 07 04 - 0
Telefax: +49 (0) 211-28 07 04 - 44
E-Mail: info@goma-gmbh.de



GOMA GmbH
Maschinenbau

Seilrollen mit Wälzlagerung

und gedrehter Rille / Ausgleichrollen

Seilrollen Typ: 110 / 210

Blatt Nr.: 2 von 2

R	d2	d3	d4	d5	d7 ^{M7}	b1	b2	b3 ¹⁾	b4	Kugellager	Gew. ca. kg	Bestell-Nr.:
10 11 12,5	315	380	140	60	110	60	48	54	48	6212 Z	15	110. 31. 12 210. 14 16 18
		385	150	70	125	64	52	59	52	6214 Z	16	
		385	165	80	140	70	56	63	56	6216 Z	17	
			190	90	160		64	71	64	6218 Z	20	
11 12,5 14	355	425	150	70	125	64	52	59	52	6214 Z	20	110. 35. 14 210. 16 18 20
		425	165	80	140	70	56	63	56	6216 Z	22	
		435	190	90	160	74	64	71	64	6218 Z	25	
			215	100	180		72	79	72	6220 Z	29	
12,5 14 16	400	470	150	70	125	70	52	59	52	6214 Z	27	110. 40. 14 210. 16 18 20 22
		480	165	80	140	74	56	63	56	6216 Z	28	
		490	190	90	160	84	64	71	64	6218 Z	31	
			245	100	180		72	79	72	6220 Z	36	
14 16 18	450	530	165	80	140	74	56	63	56	6216 Z	35	110. 45. 16 210. 18 20 22 24
		450	190	90	160	84	64	71	64	6218 Z	39	
		550	215	100	180	96	72	79	72	6220 Z	43	
			245	100	200		80	87	80	6222 Z	49	
16 18 20	500	590	190	90	160	84	64	71	64	6218 Z	50	110. 50. 18 210. 20 22 24 26 28
		600	215	100	180	96	72	79	72	6220 Z	55	
		610	245	110	200	106	80	87	80	6222 Z	62	
			265	120	215		105	110	85	6224	66	
18 20 22	560	660	215	100	180	96	72	79	72	6220 Z	66	110. 56. 20 210. 22 24 26 28 30
		670	245	110	200	106	80	87	80	6222 Z	73	
		680	265	120	215	116	105	110	85	6224	78	
			275	130	230		105	110	85	6226	81	
20 22 25	630	740	215	100	180	106	72	79	72	6220 Z	89	110. 63. 20 210. 22 24 26 28 30 32
		750	245	110	200	116	80	87	80	6222 Z	95	
		765	265	120	215	128	105	110	85	6224	100	
			275	130	230		105	110	85	6226	103	
			290	140	250		110	115	90	6228	107	
			275	150	225		115	120	95	6030	100	
			290	160	240		115	120	95	6032	106	

Werkstoff

Ronden RSt 37.2

Nabe St 35.29 oder RSt. 37.2

1) wenn $b_1 \geq b_3$, kann bei Bedarf b_3 durch Distanzringe verbreitert werden.

